

TECHNICKÝ LIST

ALKYTON KL -Kladivkový

DISTRIBÚTOR/VÝROBCA

Tradix Slovakia spol. s r. o.
Kovaľská 1A
040 15 Košice
IČO: 36 177 831
tel.: + 421 55 7288551-3
e-mail: tradix@tradix.sk

RUST-OLEUM Netherlands B.V
4700 AC Roosendaal
Holandsko

POPIS

ALKYTON KL je náterová hmota na báze alkydových živíc modifikovaných uretánmi. Náter ALKYTONOM vykazuje vynikajúcu pružnosť, odolnosť voči úderu a dobrú charakteristiku zasychania aj pri nižších teplotách /od + 10°C /. ALKYTON kryje v 1vrstve v celom spektre dodávaných odtieňov. Účinné antikorózne pigmenty vytvárajú dlhodobú antikoróznú ochranu. Silikónová prísada odpuďzuje vodu z povrchu. Kladivkové vyhotovenie úspešne maskuje nerovnosti povrchu predovšetkým pri podkladoch narušených koróziou. Výrobok má veľmi dobrú príľnavosť aj na skorodovaný povrch po ručnom očistení. Použité rozpúšťadlá dodávajú výrobku vynikajúcu zlievateľnosť. Modifikácia alkydových živíc uretánmi dodáva výrobku dlhodobú farebnú stálosť .

DOPORUČENÉ POUŽITIE

ALKYTON je predovšetkým určený k náterom nových ale aj skorodovaných železných kovov v exteriéroch. ALKYTON možno aplikovať priamo na kov v prostredí s miernym priemyselným znečistením, alebo s použitím v systéme so základnými nátermi RUST-OLEUM na kovové konštrukcie vystavené agresívnejšiemu priemyselnému prostrediu. Zvýšenie antikorózneho ochrany možno dosiahnuť v systéme s rýchlo schnúcim antikoróznym základom PRIMER+. Tam, kde nie je možné povrch dobre očistiť, použite antikorózný základ PENETRÁTOR. V prípade priemyselných aplikácií používajte základné nátery RO 1060, RO 1080 Nový a zoxidovaný pozinkovaný plech vyžaduje predúpravu pomocou základného náteru GALVINOL .

Vďaka svojej extrémnej pružnosti a odolnosti voči pôsobeniu vonkajších vplyvov je možné ALKYTON nanášať aj na drevo v exteriéroch.

ALKYTON je možné použiť aj na náter betónu. Nie je však určený k náterom betónových podláh .

ALKYTON nie je vhodný pre nátery detských hračiek a pre styk s potravinami.

ALKYTON nie je určený pre trvalý ponor.

ALKYTON možno nanášať štetcom, valčekom a striekaním.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhľad: saténový lesk s tepaným efektom
Farba: podľa vzorkovnice odtieňov
Hustota: 1,0kg/litr±0.1 v závislosti na odtieni
Sušina: 41.5% obj.± 1.0 v závislosti na odtieni
Viskozita: 90-100 KU pri 20°C
Doporučená hrúbka náteru: 50µm suchý film = 120µm mokry film v jednej vrstve/ak je náter aplikovaný ako samozákladový v exteriéroch, je doporučené pre dlhodobú antikoróznú ochranu nanášanie dvoch vrstiev, alebo použitie vhodných základných farieb.

Zasychanie Podľa ASTM D1640-69

Zasychanie	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na dotyk	1,5 hodiny	2 hodiny	3/4 hodiny
Pre manipuláciu	5 hodín	10 hodín	3 hodiny
Pretierateľný	16 hodín	24 hodín	8 hodín
Celkom vytvrdený	7 dní	10 dní	5 dní

* RV = relatívna vlhkosť vzduchu

Tepelná odolnosť: 90°C (suché teplo).

Pri teplotách nad 60°C môže dôjsť k vyblednutiu odtieňu.

TECHNICKÝ LIST

Teoretická: 10,5 m²/l pri 50µm suchého filmu, v závislosti na odtieni.

Praktická: závisí od faktorov ako je poréznosť a drsnosť podkladu, straty materiálu počas aplikácie a pod.

PRÍPRAVA POVRCHU

Odstráňte olej, masť a akúkoľvek inú kontamináciu povrchu alkalickým (RO ND 14) alebo tlakovým (parným) čistením v kombinácii s vhodnými detergentmi. Odstráňte okraje, voľné korózne spodiny a zvyšky starých farieb škrabkou a oceľovou kefou na stupeň St 2/3 (ISO 8501-1: 1988) alebo otrieskajte na stupeň Sa 2^{1/2}. Staré, dobre priľnuté nátery zdrsnite pre zaistenie dobrej priľnavosti a overte kompatibilitu s nátermi RUST-OLEUM. Povrch musí byť pred a počas aplikácie suchý a čistý.

NÁVOD NA POUŽITIE

Farbu pred použitím dôkladne premiešajte. Pokiaľ možno neriedte/ riedenie môže byť nevyhnutné pokiaľ aplikáciu prevádzate pri nízkych teplotách/. Vysoké nariadenie znižuje podiel sušiny a tým aj hrúbku náterového filmu. Riedenie môže ovplyvniť čas zasychania. V prostredí C1 –C2 sa obvykle nanáša na vhodný základ v jednej vrstve. V prostredí C3-C4 je obvykle nutné aplikovať 2 vrstvy základného náteru a jednu vrstvu Alkytonu v prípade oceli a 2 vrstvy Alkytonu v prípade galvanizovaného povrchu.

APLIKÁCIA A RIEDENIE

Štetec: Používajte ploché štetce s prírodným dlhým vlasom. Riedenie max. 10% obj. tuzemského riedidla S 6005.

Valček: Používajte perlonové 8mm, alebo mohérové 4-6 mm valčeky. Nanášajte farbu rovnomerne v jednom smere. Vyhnite sa opakovaným ťahom valčekom na jednom mieste a tiež tlačeniu na valček. Aplikácia valčekom môže vyžadovať nanosenie dvoch vrstiev pre dosiahnutie doporučenej hrúbky suchého filmu 50µm. Riedenie max. 10% obj. tuzemského riedidla S 6005, S 6001

Vzduchové striekanie: Riedenie 10 - 30% obj. riedidla S 6001 veľkosť trysky: 1-1,5mm tlak 2-4 bary. Kontrolujte hrúbky mokrého filmu.

Bezvzduchové striekanie: Riedenie až 20% obj. riedidla S 6001 veľkosť trysky: 0,009-0,013 inch tlak kvapaliny: 150-200 barov. Kontrolujte hrúbku mokrého filmu. Vyvarujte sa nanášania nadlimitných hrúbok filmu.

Čistenie nástrojov: S 6005, C 6000

PODMIENKY APLIKÁCIE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a farby je medzi 5 a 35°C, relatívna vlhkosť vzduchu má byť nižšia než 85%. Teplota povrchu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom.

Vystavenie náteru hmle, rose alebo vysokej vlhkosti a kondenzácií v prvých hodinách po aplikácii môže viesť k zmatneniu náteru a urýchlenému vzniku korózie. Optimálne podmienky pre aplikáciu sú: teplota 20°C a relatívna vlhkosť pod 70%. K náteru musí byť zaistený počas schnutia dostatočný prívod vzduchu.

BALENIE

0,25 - 0,75 - 5,0 litrov

BEZPEČNOSŤ

Karta bezpečnostných údajov.

SKLADOVATEĽNOSŤ

5 rokov od dátumu výroby v uzavretých nádobách na suchom, dobre vetranom mieste pri teplotách 5-35° C. Vyvarovať sa priamemu slnečnému žiareniu

Táto informácia je podaná v dobrom úmysle. Výrobca ani dovozca nezodpovedá za akékoľvek riziko alebo nároky, ktoré môžu vyplývať z používania jeho výrobkov mimo jeho dohľad. Spoločnosť si vyhradzuje právo upraviť údaje bez predchádzajúceho oznámenia.