

## TECHNICKÝ LIST PRIMER + (569/580)

### DISTRIBÚTOR/VÝROBCA

Tradix Slovakia spol. s r. o.  
Kovaľská 1A  
040 15 Košice  
IČO: 36 177 831  
tel.: + 421 55 7288551-3  
e-mail: tradix@tradix.sk

RUST-OLEUM Netherlands B.V  
4700 AC Roosendaal  
Holandsko

### POPIS

RUST-OLEUM PRIMER + je rýchlo schnúca antikorózna základná náterová hmota. Ako spojivo sú použité modifikované alkydové živice. Výrobok obsahuje antikorózne pigmenty (neobsahuje pigmenty na báze olova a chrómu).

### DOPORUČENÉ POUŽITIE

RUST-OLEUM PRIMER + sa používa na nové, otrieskané alebo slabo skorodované oceľové povrchy. Je určený predovšetkým na aplikáciu štetcom, ale môže byť nanášaný aj valčekom a striekaním. Výrobok má veľmi krátke časy zasychania aj pri nízkych teplotách a umožňuje preto rýchlu aplikáciu vrchných antikorózných náterov vo veľmi krátkej dobe. Alkyton Hladký alebo Alkyton KL Kladivkový.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhľad: matný  
Farba: 569 – červená , 580 svetlo šedá  
Hustota: 1,2 kg/l  
Sušina: 42% obj. 60% váhových  
Viskozita: 80-85 KU (pri 20 °C )  
Doporučená hrúbka náteru: 35µm suchý film = 85µm mokrý film

Zasychanie	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na dotyk	1 hodina	2 hodiny	0,5 hodiny
Pre manipuláciu	2 hodiny	4 hodiny	1 hodina
Pretierateľný po	2 hodinách	4 hodinách	1 hodine
Celkom vytvrdený	8 dní	14 dní	5 dní

\* RV = relatívna vlhkosť vzduchu

Tepelná odolnosť: 120°C (suché teplo).

### VÝDATNOSŤ

Teoretická: 12,8 m<sup>2</sup>/l pri 35µm suchého filmu.  
Praktická: závisí od faktorov ako je pórovitosť a drsnosť podkladu, straty materiálu počas aplikácie apod.

### PRÍPRAVA POVRCHU

Odstráňte olej, masť a akúkoľvek inú kontamináciu povrchu alkalickým (RO ND 14) alebo tlakovým (parným) čistením v kombinácii s vhodnými detergentmi. Na dosiahnutie optimálnych výsledkov odstráňte okuje, voľné korózne splodiny a zvyšky starých farieb otrieskajte na stupeň Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1 :1988) profil po otrieskaní max. 50 µm.

V prípade, že otrieskanie nie je možné, odstráňte voľné korózne splodiny a staré nátery škrabkou a oceľovou kefou na stupeň St 3 (ISO 8501-1: 1988). Staré, dobre prilnuté nátery opieskujte pre odstránenie lesku a ľahké zdrsenie povrchu. Povrch musí byť počas aplikácie suchý a čistý.

### NÁVOD NA POUŽITIE

Farbu pred použitím dôkladne premiešajte.

### APLIKÁCIA A RIEDENIE

Štetec: Riedenie max. 10% obj. riedidla S 6005.  
Pre dosiahnutie požadovanej hrúbky filmu sú niekedy nevyhnutné dva nátery štetcom.  
Používajte štetce s prírodným dlhým vlasom.  
Valček: Riedenie max. 10% obj. riedidla S 6005. Pre dosiahnutie požadovanej hrúbky filmu sú niekedy nevyhnutné dva nátery štetcom.  
Používajte perlonové 8-12mm valčeky so stredne dlhým vlasom.  
Vzduchové striekanie: Riedenie 10 - 20% obj. riedidla Rust-Oleum S 6001.  
veľkosť trysky: 1,2-1,8mm tlak 2-4 bary

## TECHNICKÝ LIST

Bezvzduchové striekanie: riedidlo S 6001- v malom množstve podľa zariadenia.  
veľkosť trysky: 0,013-0,015 inch , tlak  
kvapaliny:130-200 barov

### ČISTENIE

Riedidlo S 6005

### PODMIENKY APLIKÁCIE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a farby je medzi 5°C a 35°C, relatívna vlhkosť vzduchu má byť nižšia než 85%. Teplota povrchu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom.

### POZNÁMKA

Maximálna hrúbka suchého filmu na jednu vrstvu 60µm = 140µm mokrého filmu.

### BALENIE

0,25 l  
0,75 l  
5,0 l

### BEZPEČNOSŤ

Karta bezpečnostných údajov.

### SKLADOVATEĽNOSŤ

5 rokov od dátumu výroby v uzavretých nádobách na suchom, dobre vetranom mieste pri teplotách 5-35° C .Vyvarovať sa priamemu slnečnému žiareniu.

Táto informácia je podaná v dobrom úmysle. Výrobca ani dovozca nezodpovedá za akékoľvek riziko alebo nároky, ktoré môžu vyplývať z používania jeho výrobkov mimo jeho dohľad. Spoločnosť si vyhradzuje právo upraviť údaje bez predchádzajúceho oznámenia.