

Názov, označenie: email polyuretánový
U 2081 CHEMOPUR E

JK výrobu: 24623581

Popis: Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel v roztoku akrylátových živíc a aditív.

Riedidlo: U 6051, U 6052

Tužidlo: U 7081

Pomer tuženia: 4 diely U 2081 : 1 diel U 7081 (hmotnostný)



Použitie:

CHEMOPUR E je určený ako vrchný náter na kovové podklady strojárskeho výrobu, ako sú cestné a stavebné stroje, dopravné prostriedky, mosty, konštrukcie, nádrže a všade tam, kde sa vyžaduje vysoko kvalitná povrchová úprava a odolnosť náteru. Je vhodný taktiež ako vrchný náter na drevené povrchy a minerálne podklady, ktoré sú vopred ošetrené vhodným základným náterom. V bielom odtieni je vhodný a schválený pre priamy styk s požívatinami bez obmedzenia. Výrobok nesmie byť použitý na maľovanie detského nábytku a hračiek.

Nanášanie:

Nanáša sa striekaním alebo štetcom. Po natužení sa nechá cca 20 – 30 min. zreagovať, a potom sa doriedi na požadovaný výtokový čas (pre striekanie 18 – 20 s, natieranie štetcom 35 – 50 s). Nespotrebovaná natužená zmes začne po 4 – 6 hod. hustnúť a gelovať. Náter zasychá na vzduchu (cca 23 °C), alebo prísušením pri 60 – 100 °C po dobu 20 – 30 min. je možné zasychanie urýchliť. Nanášanie ďalšieho náteru pri štandardných podmienkach (23 °C, RV 50%) a dokonalom odvetraní riedidiel z povrchu je možné uskutočniť pri striekaní najskôr po 6 hod. a pri natieraní po 12 hod., najneskôr však do dvoch dní, inak treba predchádzajúcu vrstvu najprv zľahka prebrúsiť a až potom je možné aplikovať ďalší náter. Na metalizované odtiene, začínajúce číslom „9“ sa musí aplikovať vrchný lak U 1051. Nanášanie valčekom sa neodporúča. Nástroje sa čistia riedidlom U 6051, U 6052, C 6000 alebo prípravkom P 8500. Pred použitím objem dokonale premiešať! Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie.

Fyzikálna a technická charakteristika:

VOC:

0,45 kg/ kg

TOC:

0,38 kg/ kg

Objemová sušina:

43 - 45 %

Technické údaje:

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....	0,88 - 1,28 g/ cm ³
- výtokový čas.....	70 - 150 s (F 4, 23 °C)
- obsah neprchavých látok.....	40 - 65 %
- výdatnosť.....	9 -12 m ² / kg resp. 10 - 13 m ² / kg
- životnosť natuženej zmesi.....	4 - 6 h
- VOC v g/ l	486 g/ l
- VOC natuženej zmesi	539 g/ l

Zasychanie:

Stupeň 1 najviac 3 h
Stupeň 2 najviac 5 h
Stupeň 4 najviac 24 h
Úplne vytvrdený do 7 dní

Vlastnosti hotového náteru po 24 h:

- vzhľad.....	hladký zliaty, ojedinelé krupice povolené
- lesk.....	stupeň 1 - 2 (s výnimkou odtieňov začínajúcich číslom 9)
- tvrdosť.....	najmenej 13 %
- príľnavosť.....	stupeň 1
- hrúbka jedného náteru	30 - 35 µm

Doporučený stav podkladu:

- oceľ – abrazívne očistená na stupeň Sa 2 1/2
- predchádzajúci náter : suchý , čistý
- minimálna teplota pri aplikácii + 5 °C
- teplota podkladu musí byť najmenej +3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii:**Vzduchové striekanie**

Doporučené riedidlo U 6051
Objem riedidla 10 - 20 %
Otvor trysky 1,8 mm
Tlak vzduchu 0,3 – 0,4 MPa

Štetec

Doporučené riedidlo U 6051
Objem riedidla 0 – 15%

Príklad postupu:

Náter na kov

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie okovín, korózných spodín, prachu, soli, mastnoty a iných nečistôt)

- 1- krát U 2061 v hrúbke 35 – 45 µm

- podľa potreby 1 vrstva U 5051

- prebrúsenie brúsnym papierom č. 250 a viac

- 1 až 2- krát vrchný email napr. U 2081, hrúbka suchého filmu 30 – 60 µm

- čas aplikácie ďalšej vrstvy – 6 hod. najneskôr však do 48 hod.!

alebo

- 1- krát U 2073 15 – 20 µm

- 1- krát U 2061 35 – 45 µm najneskôr do 24 hod. po U 2073

- 1 až 2- krát U 2081 v hrúbke 30 – 35 µm

alebo

- 1- krát U 2073 15 – 20 µm

- najneskôr do 24 hod. po U 2073 1- krát U 2072 50 – 120 µm podľa korózneho prostredia a požadovanej doby životnosti

- po prebrúsení 1- krát U 2061 v hrúbke 35 – 45 µm

- 1 až 2- krát U 2081 v hrúbke 30 – 35 µm v jednej vrstve

Pozinkovaný podklad

- 1- krát U 2073 15 – 20 µm

- 1 až 2- krát U 2081 najneskôr do 24 hod. po U 2073 v hrúbke 30 – 35 µm

Odporúčaná hrúbka 1 náteru pri U 2061 je 35 – 45 µm, U 2081 30 – 35 µm. Časový interval medzi nanášaním jednotlivých vrstiev je 6 – 12 hod.

Záruka a skladovanie:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných , dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti:

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.
Továrenská 7
919 04 Smolenice
Slovensko
Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie:

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväziť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko- propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.